

ICS 61.080
分类号: Y17
备案号: 22122-2007

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 2876—2007

工业用缝纫机 链式线迹钉钮扣缝纫机机头

Industrial sewing machine
Button attaching sewing machine head

2007-10-08 发布

2008-03-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：西安标准工业股份有限公司、上海市缝纫机研究所、飞跃股份有限公司、通宇缝纫机股份有限公司、浙江新杰克缝纫机有限公司、上工申贝（集团）股份有限公司。

本标准主要起草人：成卫平、张敏、周玉竺、叶普昌、段晓锋、邱卫明、陈丽。

本标准首次发布。

工业用缝纫机 链式线迹钉钮扣缝纫机机头

1 范围

本标准规定了链式线迹钉钮扣缝纫机机头的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于链式线迹钉钮扣缝纫机机头（以下简称“机头”）。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 191—2000 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划（idt ISO 2859：1999）

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 4515—1984 线迹的分类和术语

GB/T 6835—1997 棉缝纫线

GB/T 6836—1997 涤纶缝纫线

GB 9969.1—1998 工业产品使用说明书 总则

GB/T 16469—1996 缝纫机包装

QB/T 1177—2007 工业缝纫机 噪声级的测试方法

QB/T 1572—1992 缝纫机零件电镀通用技术条件

QB/T 2251—1996 缝纫机型号编制规则

QB/T 2252—1996 缝纫机机头启动转矩测试方法

QB/T 2505—2000 缝纫机零件发黑技术条件

QB/T 2528—2001 缝纫机涂装技术条件

3 分类

3.1 型式

本机头为悬筒式机体，采用旋转梭勾线，针杆挑线，送料板与钮扣夹送料，形成GB/T 4515—1984规定的101类链式线迹。

3.2 基本参数

基本参数按表1的规定。

3.3 产品型号表示方法

按QB/T 2251—1996的规定或按企业在全国缝纫机标准化中心备案登记的编制细则表示。